

An:

Eigenschaften Dichtungsqualitäten	Farbe	Qualität	Temperatur °C		Druck max. bar	Flächenpressung N/mm ²		Kompresibilität ASTM F36A %	Rückfederung ASTM F36A %	Gasdurchlässigkeit cm ³ /min	Zulassungen Freigaben			Medienbeständigkeit			
			max. Dauer	Kurzzeitig		σVU	σ BO/°C				DVGW	BAM Bar/°C	KTW	FDA	Öle Benzin	Lösungsmittel	Säuren Laugen
Klinger sil C 4400	grün	Aramid/NBR	150	400	200	22	50/200	11	>55	0,2	•	100/80	•		•	•	
Klinger sil C 4409-L Drahteinlage	beige	Synth.Faser	220	450	200	28	125/200	7,5	>50	2,0			•		•	•	
Klinger sil C 4430	weiß/grün	Glasfaser	220	400	200	22	60/200	11	<50	<1,0	•	100/85			•		
Klinger sil C 4430-K	weiß/grün	Glasfaser	220	400	200	22	60/200	15	<50	1,0					•		
Klinger sil C 4500	schwarz	Carbonf.	250	450	300	22	60/200	12	>60	<1,0	•	100/85			•	•	
Klinger sil C4509 Streckmetall	schwarz	Carbonf/	280	480	320	28	105/200	12	>70	2,0					•		
Klinger sil C 8200	weiß	Glasf.		200	80	22	40/100	9	>55								•
AF42 günstige Qualität	grün	Aramid/NBR	150	300	50	20	45/200	12	>50	0,8	•		•		•	•	
PTFE virginal	weiß	PTFE	240	260	40					0,003			•	•	•	•	•
ePTFE „weich“	weiß	PTFE	240	260	80	20		<68	14	0,09			•	•	•	•	•
Hostafлон TFM 4105	weiß/grau	PTFE/Glasf.	240	260	40	20	k.A.	25	1,1	0,003		100/200		•	•	•	•
Gylon Standard 3501E	braun	PTFE	240	260	82	25	60/200	7-12	>40	<0,1		25/200			•	•	•
Sigma 511	rosa	PTFE	240	260	80	24	55/190	6,5	>44	<0,1		40/225	•	•	•	•	•
Frenzelit novapress basic	orange	Aramid/NBR	120	250	85	25	70/200	6-15	>55	<1,0	•		•		•		
Frenzelit novapress universal	grün	Aramid/NBR	150	300	100	25	70/200	5-12	>55	<0,5	•	130/60	•		•	•	
Frenzelit novapress multi II	blau	Aramid/Grap	250	350	100	30	70/200	5-12	>50	<1,0	•	130/60			•	•	
Frenzelit novatec premium	blau	Grap./Kevlar	200	300	100	25	40/200	5-6	>55	<1,0	•	130/80	•		•	•	•
Frenzelit novaphit SSTC Streckmetall	schwarz	Graphit	550	550	150	15	165/300	25-40	>15	<1,0	•	130/200	•		•	•	•
Isoplan 750	grau	Mineralfaser	750	750	3	5	10	<25	>30	k.A.							
Hecker Centellen WS 3820	grün	Aramid/NBR	150	350	100	20	55/200	10	>40	0,8	•	100/80	•		•	•	
Hecker Centellen WS 3844	weiß	Aramid/NBR	150	300	100	20	55/200	10	>40	1,5		100/80			•		
Hecker Centellen WS 3860	weiß	Aramid/NBR	150	250	100	20	55/200	7,1	>40	0,8					•	•	
Reinz AFM 34	farblos	Aramidaser	200	400	150	30	60/200	5-8	>55	≈0,20	•	100/80	•		•	•	
Reinz AFM 30	grün	Aramidfaser	150	400	100	25	30/200	7-15	>50	<1,00	•	100/80			•	•	
Reinz AFM 38	grün	Aramidfaser	120	300	50	20	55/100	15-25	>60	<0,10					•	•	
Graphit HL	schwarz	Rein Graphit															
Graphit SB	schwarz	GR/Spießbl.															
SGL Sigraflex Standard	schwarz	rein Graphit	450	550	40	20	120/300	40-50	10-15	0,09	•	100/200	•		•	•	•
SGL Sigraflex Economy	schwarz	GR/Folie	450	550	35	10	60/300	40-50	10-15	0,17		130/200	•		•	•	•
SGL Sigraflex Compact	silber	Graphit	200	200	25	15	60/200	40-50	10-15	0,10	•		•		•		
SGL Sigraflex Universal	schwarz	GR/Spießbl	450	550	100	20	140/300	30-40	15-20	0,17		130/200	•		•	•	•
SGL Sigraflex Hochdruck	schwarz	GR /Folie	450	550	250	20	260/300	30-40	15-20	0,10		130/200	•		•	•	•
SGL Sigraflex Email	schwarz	GR/Folie	450	550	250	20		30-40	15-20	0,17					•	•	•

Technische Kennwerte auf Anfrage. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten können diese Angaben nur als Richtlinien angesehen werden. Einen Gewährleistungsanspruch schließen wir hiermit aus.