



Graphit Flachdichtungen

aus flexiblem Graphit

Stand 03/2002

Die Vorteile von Graphit

Ausgezeichnete Beständigkeit, einsetzbar bei hohen Druck-Temperatur-Kombinationen, hohe Rückfederung, temperaturbeständig von -200°C bis +400°C, sehr gute Anpassung, hervorragende Dimensionsstabilität unter thermischer Belastung. Die chemische Beständigkeit von Graphit macht dieses Produkt zum idealen Dichtungsmaterial. Farbe schwarz

Graphit-SB

Hochwertiger Dichtungswerkstoff aus flexiblem Graphit mit **Edelstahl-Spießblech 1.4401 0,1mm** verstärkt und aufgrund der rein mechanischen Verbindung frei von Klebemitteln. Für Einsätze speziell im Dampfbereich und vielen anderen Medien, mit Ausnahme stark oxidierender Säuren. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit besonders geeignet für Hochtemperaturanwendungen sowie bei thermischer und mechanischer Wechselbelastung.

*Graphit-Email V20011Z3E

Hochwertiger Dichtungswerkstoff aus flexiblem Graphit mit 2 Einlagen aus **Edelstahlfolie 1.4401 0,05mm** verstärkt und aufgrund der rein mechanischen Verbindung frei von Klebemitteln. Für Einsätze in der chemischen Industrie speziell für Emailierte Flanschverbindungen, auch in Verbindung mit einer PTFE-Hülle. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit besonders geeignet für Hochtemperaturanwendungen sowie bei thermischer und mechanischer Wechselbelastung.

Graphit-SSTC

Qualitativ hochwertiger Dichtungswerkstoff aus reinem flexiblem Graphit mit einer **Streckmetalleinlage 1.4404 0,15mm**. Optimale Ausnutzung der vorhandenen Flächenpressung zur Verdichtung des Graphits, da kein Spießblech verformt werden muss. Für Einsätze speziell im Dampfbereich, dichtet zuverlässig Gase und Flüssigkeiten, mit Ausnahme stark oxidierender Säuren. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit besonders geeignet für Hochtemperaturanwendungen sowie bei thermischer und mechanischer Wechselbelastung. Gilt als Ausblassicher nach TA-Luft.

Graphit-H

Hochwertiger Dichtungswerkstoff aus reinem flexiblem Graphit **ohne Trägerfolie**. Für Einsätze speziell im Dampfbereich, dichtet zuverlässig Gase und Flüssigkeiten, mit Ausnahme stark oxidierender Säuren. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit besonders geeignet für Hochtemperaturanwendungen sowie bei thermischer und mechanischer Wechselbelastung.

Physikalische Eigenschaften	Einheit	*Graphit-SB	*Graphit-Email	*Graphit-SSTC	Graphit-H
Maximale Betriebstemperatur*	°C	-200 bis +400	-200 bis +450	-200 bis +550	-200 bis +400
Maximale Druckbelastung*	bar	100	70	200	60
Graphit Reinheit	%	> 98	98,5	> 98	98
Dichte DIN 28090-2	g/cm ³	1,0	1,1	1,35	1,0
Kompressibilität ASTM F36 A	%	30 - 40	30 - 40	30 - 45	40 - 50
Rückfederung ASTM F36 A	%	18 - 25	15 - 20	15	12 - 15
Druckstandfestigkeit DIN52913/300°C	N/mm ²	> 48	> 48	47	> 45
Gesamtchloridgehalt	ppm	< 50	< 20	< 50	< 40
Gasdichtigkeit DIN 3535 Teil 6	cm ³ /min	< 0,6	0,17	< 1	< 0,6
Leckagerate DIN 28090-2 λ2,0	mg/(s*m)	-	< 0,1	0,05	-
DVGW GAS Zulassung		X	-	X	-
DVGW KTW Zulassung		-	-	X	-
BAM Zulassung +200°C/130bar		-	-	X	-
Fire Safe BS6755, part2 API-Standard 607		-	-	X	-
Freigegeben bei Bayer und BASF		-	-	X	-

* Betriebstemperatur und Druckbelastung sind Werte, deren Maximum nicht gemeinsam erreicht werden darf. Diese Angaben sind Richtwerte, die sich auf eine Standarddicke von 2,0mm beziehen. In Abhängigkeit der Dicke sind diese Werte zu modifizieren. Bei den hier angegebenen technischen Daten handelt es sich um Laborwerte, die nach DIN oder ASTM-Richtlinien ermittelt wurden. In der Praxis können sich durch unterschiedliche Betriebsbedingungen Abweichungen ergeben. Ein Gewährleistungsanspruch kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Einbauhinweise

Vor dem Einbau die Oberflächen der Flansche insbesondere die Eindrehrillen, gründlich von allen Dichtungsresten, Rost und Schutz säubern. Dichtpasten, Sprühmittel und Fette wirken sich negativ auf die Dichtwirkung aus und dürfen deshalb nicht in Verbindung mit Dichtungsmaterialien verwendet werden. Graphitdichtungen daher nur trocken einsetzen.